

Manuel mécanique

Avant-propos:

Ce manuel d'entretien s'applique aux pièces mécaniques du ROLTEC Vision plus. Ce manuel contient également des informations au sujet de l'accès à l'électronique du siège et de la base, et comment les changer.

ROLTEC el-kørestole A/S vous prie de noter qu'il est de la responsabilité du revendeur de s'assurer que le fauteuil à la livraison ou après entretien soit réglé de telle manière qu'il ne pose en aucun cas un danger pour l'utilisateur ou son environnement.

ROLTEC el-kørestole A/S développe constamment ses produits et se réserve donc le droit d'y apporter des modifications.

Label CE - Le label CE confirme la conformité du produit avec les directives du Ministère danois de la santé n°. 92 du 7 février 2000.

Le fauteuil est testé selon la norme EN12184 :1999 au Hjälpmedelinstitutet à Stockholm. Concernant les exigences EMC, un test accrédité a été effectué chez Delta EMC.

Ce manuel est élaboré selon les exigences requises.



Table de matières:

Changement de l'électronique du siège (SPU)	4
Démontage du carénage	4
Démontage de l'électronique du siège	4
Remplacement de l'actuateur d'élévation	5
Remplacement de l'acuateur d'inclinaison	6
Ajustement de la hauteur du siège d'un fauteuil roulant sans fonctions électriques	8
Ajustement de l'inclinaison du siège d'un fauteuil roulant sans fonctions électriques	9
Remplacement des batteries	10
Démontage de l'électronique de la base (CPU)	11
Liste des pièces de rechange	12
Illustrations éclatées	14
Ajustement de l'accoudoir	18
Ajustement des repose-jambes électriques	18
Ajustement des supports rotatifs	18
Procédure nour élévation manuelle de l'élévateur de siège :	20



Changement du SPU:

Démontage du carénage

Lever le siège presque jusqu' en haut.

Dévisser la poignée de relâche des freins située derrière le fauteuil.

Démonter la coque frontale du carénage en dévissant les 4 écrous papillons M8.

Soulever le panneau par dessus l'étrier de serrage sur les côtés du fauteuil – un côté à la fois – et le tirer légèrement vers l'arrière.

Retirer la prise du raccord (la prise noire entre les 2 blanches du PCU).

Retirer entièrement le carénage.

Démontage du SPU

- → Retirer la grosse prise rouge d'alimentation des batteries. Elle se trouve à l'intérieur de la boîte de vitesses droite.
- → Dévisser la prise ronde noire du PCU et tirer son câble vers l'avant par l'orifice du châssis près du moteur gauche, en face de la batterie gauche.
- → Retirer le même câble du passe-câble passant entre le siège et l'élévateur. Dévisser ensuite les 2 volets sous la plaque du siège par lesquels passe le câble.
- → Retirer la prise verte fixée dans la transversale triangulaire de la plaque du siège et la dégager.
- → Démontage de la plaque du siège des 2 prises les plus avant, reliées aux reposejambes électriques, en appuyant sur les verrouillages. Tirer ensuite les prises vers l'arrière pour les sortir du tube de la plaque de siège où elles sont logées.
- → Dévisser la prise de branchement vers le boîtier de commande et démonter le SCU. Retirer la prise de branchement vers le moteur de dossier (blanche) à l'extrémité arrière du SCU. On peut alors démonter le SCU avec le faisceau électrique en libérant ou éventuellement en retirant les 2 fers de serrage qui maintiennent le SCU à la plaque de siège.



Figur 3



Ressorts à lame Remplacement de l'actionneur d'élévation.

- → Pour retirer la coque d'assemblage, dévisser les 4 écrous papillons (figure A).
- → Mettre l'actionneur d'élevage en position la plus basse. Si ce n'est pas possible, faire démonter en usine l'ensemble du système d'élévation.
- Soulever l'élévateur à la main en position haute pour le bloquer avec la vis de butée d'élévation par les orifices de blocage (figure b). Cette vis de butée se trouve dans le kit de réparation du fauteuil.
- Dégager l'actionneur d'élévation des ressorts à lame qui le fixent vers le bas (figure C). Pousser ensuite le haut de l'actionneur d'élévation par l'arrière dans l'élévateur. Retirer ensuite l'actionneur en commençant par la partie la plus basse.
- → Quand le câble est tendu, mettre la main à l'intérieur et dégager le dispositif de blocage de la prise. Sortir ensuite la prise (figure d).
- → L'actionneur est libre (figure e). Attention à ne pas séparer la tige de l'écrou. Les billes risquent de s'échapper et il sera très difficile de les rassembler.
- → Il très important de placer correctement la cale en plastique noire sur le haut de la tige quand l'actionneur est remis en place.



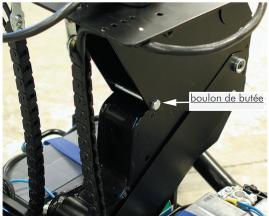




Figure a



Figure c



Figure d



Figure e



Changement de l'actionneur d'inclinaison

Monter complètement l'actionneur d'inclinaison pour que le siège soit incliné le plus possible vers l'arrière.

Positionner l'élévateur de siège presque jusqu'en haut soit électriquement soit de la position de départ et sécuriser avec le boulon de buté par les orifices de blocage (figure b).

Démonter le panneau d'inclinaison le plus à l'avant sur l'élévateur en dévissant les 4 vis M4x4 sur ses côtés du panneau (figure d).

Retirer la goupille de l'une des extrémités de la tige de blocage Ø8 quand elle est coincée et NE peut PAS pivoter. Faire avancer la bascule du siège légèrement vers le bas pour libérer totalement la tige de blocage Ø8 (figure f).

Desserrer le contre-écrou de la cale avec une clé 13 mm (figure g). Desserrer la vis pointue et la dévisser légèrement avec une clé à six pans.

Sortir la tige filetée M14 de la cale – soit électriquement soit avec les doigts et incliner complètement vers l'arrière la plaque de siège.

Libérer les fils de l'actionneur d'inclinaison en sectionnant l'attache de câble et retirer la prise.

Dévisser l'une des vis à ergot (figure j) le panneau latéral en le tournant (pour faire apparaître la vis à six pans à desserrer au point suivant).

Libérer l'extrémité inférieure de l'actionneur d'inclinaison en introduisant la partie longue d'une clé 6 mm à six pans de bas en haut par les orifices dans le bras parallèle inférieur de l'élévateur de siège et dévisser la vis à six pans au fond de l'actionneur d'inclinaison (figure). La clé à six pans se trouve dans le kit de réparation du fauteuil.

Retirer l'actionneur d'inclinaison par le bas entre les liaisons par câble.

Pour monter un nouvel actionneur d'inclinaison, suivre la même procédure en sens inverse. Au cours de la fixation de l'extrémité inférieure de l'actionneur d'inclinaison, s'assurer que le moteur est bien placé au milieu du dessus des micro-commutateurs. Brancher ensuite la prise et fixer le câble avec une nouvelle attache de câble. Orienter le haut de la tige pour qu'elle soit relativement à niveau avec le dessus de la cale dans laquelle elle se trouve tout en ayant une des 3 faces de la tige dirigée vers la vis de butée.



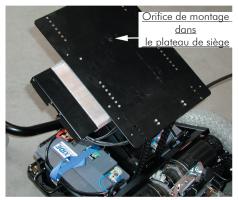


Figure a



Figure b



Figure c

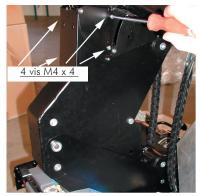


Figure d



Figure e



Figure f



Figure g



Figure h

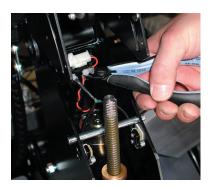


Figure i



Figure j



Réglage de la hauteur du siège sur un fauteuil roulant sans fonctions électriques.

→ Démonter le carénage (figure a).

Soulever l'élévateur manuellement en position haute pour le bloquer en plaçant le boulon de butée d'élévation dans les orifices de blocage (figure b). Ce boulon de butée se trouve dans le kit de réparation du fauteuil.

Dégager la colonne télescopique de l'élévateur, des ressorts à lame qui la fixent vers le bas (C). (figure c). Pousser alors la partie supérieure de la colonne vers l'arrière dans l'élévateur.

La retirer ensuite en commençant par la partie inférieure.

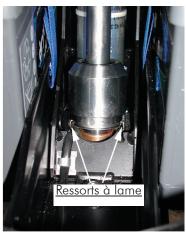
Régler la colonne à la hauteur souhaitée. 1 cm sur la colonne équivaut environ à 2 cm de hauteur du siège. Ne pas oublier de serrer le contre-écrou après le réglage.

→ Pour monter la colonne télescopique, suivre la même procédure dans le sens inverse. Il est important de placer correctement la cale en plastique noire sur le haut de la tige.



Figur a





Figur b

Figur c

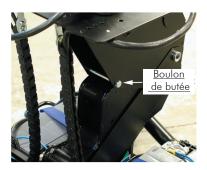


Réglage de l'inclinaison de siège sur un fauteuil roulant sans fonctions électriques.

- → Démonter le siège pour que les orifices de montage de la plaque de siège soient accessibles (figure a). Si le type de siège est tel qu'il est indissociable du fond, démonter l'ensemble du siège.
- → Soulever l'élévateur manuellement jusqu'en haut et le fixer avec le boulon de butée d'élévation par les orifices de blocage (figure b). Ce boulon se trouve dans le kit de réparation du fauteuil.
- → Desserrer le contre-écrou du dessus (figure c) et dévisser légèrement la vis d'arrêt.
- → Faire tourner par le haut la tige de la colonne d'inclinaison avec un tourne-vis par les orifices de montage de la plaque de siège dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle soit libérée de la cale d'acier dans laquelle elle se trouve. Si la plaque de siège doit être inclinée vers le bas, faire tourner la tige davantage dans le sens horaire pour qu'elle soit libérée de la cale d'acier quand la plaque de siège atteint l'inclinaison souhaitée.
- → Maintenir la plaque de siège dans l'inclinaison souhaitée tout en tournant la tige dans le sens anti-horaire par la cale d'acier jusqu'à ce que le haut soit relativement à niveau avec le dessus de la cale avec cependant la surface de tension de la tige dirigée vers la vis d'arrêt. Resserrer ensuite la vis d'arrêt et le contre-écrou.







Figur b

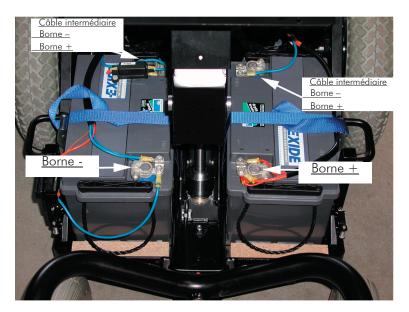


Figur c



Remplacement des batteries:

- → Démonter le carénage selon le descriptif du chapitre : Changement du SPU(p10).
- → Débrancher les 4 bornes polaires avec une clé de 13 mm. Commencer par les bornes relais des câbles intermédiaires (figure a).
- → Retirer les batteries. Monter les câbles des batteries selon le descriptif des figures 5a et 5b. Noter que l'orientation des bornes sur les batteries est différente qu'il s'agisse de batteries 50 Ah ou 70 Ah. Monter d'abord la borne polaire positive + et négative -.
- → Brancher ensuite les 2 bornes du câble intermédiaire. Si les câbles principaux sont permutés de telle sorte que le câble + est relié à la borne et que le câble est relié à la borne +, la centrale PCU n'est pas endommagée. Bien serrer, les boulons sur les bornes doivent être serrés fermement. Contrôler que les câbles de mesure de tension et les câbles vers la prise de charge sont correctement montés par rapport aux polarités + et .



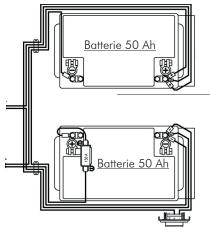


Figure 5a

Figure a

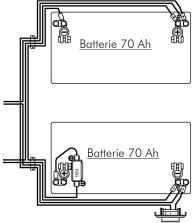


Figure 5b



Démontage du PCU.

Démonter le carénage selon le descriptif du chapitre : Changement du SPU(p10).

Démonter ensuite la grosse prise rouge d'alimentation en provenance des batteries. Elle se trouve dans le châssis sur le côté droit entre le boîtier PCU et la boîte de vitesse.

Démonter les grosses prises grises et noires au moteur, de chaque côté du châssis. Démonter toutes les prises sur le haut du PCU. (Elles NE peuvent être montées par erreur ni être permutées).

Dévisser les 2 vis à fente M6 fixant le PCU sur le fauteuil et retirer le boîtier.

Si le fauteuil est renvoyé ou remis pour réparation en raison de problèmes de batteries, le chargeur doit l'accompagner car il se peut qu'il soit la cause de défaillance.



Figure 6



22	Rondelle-frein starlock ø8 mm	285	Ferrure pivot pour plaque support, droit
42	Vis sans tête acier M6 x 10 z	286	Axe pour pivot de plaque support
58	Boule roulante plastique Ø35	293	Douille de palier huile bronze pour train
77	Vis à métaux UHJXZ M4 x 6		avant
105	Ecrou M6 z acier 10	296	Embout plastique, type noir GL 40
108	Flexible, flexible arrière 300 x 8 TR13	297	Vis à six pans CHJUS 8,8 M8 x 12
109	Bouchon de valve, plastique	298	Rondelle et disque protection Z, 8,4 x
112	Vis sans tête acier M 10 x 25 z		24 x 2
114	Roulement à billes 6003.2ZR.C3 17 x 35 x 10	299	Joint torique pour fourche ø17,13 x
117	Ecrou M8 z acier 10		2,62
118	Rondelle Z, 8,4 x 15 x 1,6	315	Tube repose jambe, haut, oblique, droit
119	Essieu roue avant	348	Cache plastique rouge
120	Vis à métaux CHJKZ M6 x 35	353	Vis à six pans CHJUZ 8,8 M8 x 10 (4)
123	Roulement à billes 6200.2RSR.C3 10 x 30 x 9	354	Vis à six pans CHJUZ 8,8 M8 x 16 (3)
125	Flexible, flexible avant 250 x 3 TR87	369	Vis à métaux PHJXZ M4 x 20
127	Moyeu, roue avant plastique avec orifice	371	Connecteur Anderson gris 50A non
	soupape		percé
139	Prise de charge, complète, fem. au fauteuil	381	Ecrou, écrou autobloquant M8 z
149	Entretoise, fourche avant - moyeu	382	Connecteur Anderson rouge 50A non
150	Tube entretoise intérieur de roue avant		percé
157	Plaque d'inclinaison pour coussin molet	385	Connecteur Anderson noir 50A non
158	Vis à métaux PHJXZ M5 x 16	400	percé
159	Pince à ressort pour plaque d'inclinaison	400	Touche standard boîtier de commande
172	Vis à six pans CHJUZ noire 12,9 M8 x 30	401	Soufflet caoutchouc manette
174	Repose-pied, droit	419	Vis à métaux CHNK M5 x 8 Nylon
175	Tapis caoutchouc pour repose-pied	424	Vis à métaux CHJKZ DIN 84A M6 x 10
224	Butée pour repose-pied (aluminium)	425	Borne cuivre + type pol. 203 R
225	Cran de butée plastique pour axe repose-pied	426	Pièce pour porte-fusibles batterie 50 Ah
226	Ressort du repose-pied 1,2 x Ø5,7 x 15	427	Porte-fusibles, PUDENZ 30 mm di
227	Axe du repose-pied	420	stance à l'axe
228	Fourche pour blocage d'inclinaison du repose	428 429	Fusible PUDENZ porte-fusible150A Vis sans-tête acier BHJ-Z 8,8 M5 x 8
229	jambe	431	Microcommutateur DC3C-C3AA (étan
230	Cône pour blocage d'inclinaison, au détail	431	che)
233	Vis de réglage Ø45 x M8 filetage interne Embout plastique noir pour tube 25 x 25	437	Rondelle, rondelle de serrage conique
234	Coussin accoudoir, côté boîtier de commande	437	Z, 8,4 x 18 x 2
235	Bride de serrage sous accoudoirs	500	Batterie EXIDE 50 Ah gelée
236	Rail sous accoudoirs, côté boîtier de commande	501	Rondelle Z ø 5,4 mm plan
230	230 mm	502	Écrou M5 x NV8 x H4
238	Vis à métaux CHJKZ M5 x 8	504	Rondelle d'ajustage Ø10 x ø5 x 0.3
239	Tube accoudoir, vertical 20 x 20 avec bride de	505	Fourche complète PEINTE (tronc court)
200	serrage	506	Rondelle 8 mm berceau NOIRE Ø25 x
243	Pièce d'abaissement, haut, droit	000	Ø8,5 x 4 mm
244	Platine avec cache en plastique, droit	508	Berceau ordinaire PEINT, RWD
245	Ressort pour platine	510	Rondelle 10 mm moyeu arrière Ø32 x
246	Bras parallèle accoudoir, court		10,5 x 4 mm
247	Bras parallèle accoudoir, long	511	Jante arrière intérieure, electrogalvani
248	Rondelle sous bras parallèle	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	sée
249	Frein d'axe RA 7 ME pour bascule d'accoudoir	512	Jante arrière extérieure PEINTE
250	Vis à six pans M6 X 25 CHJUZ noire	515	Pièce d'abaissement, bas, droit (Profil
257	Vis à six pans CHJUZ noire 12,9 M8 x 16	- · -	C)
264	Ressort siège E 8105 1 x 9 x 60	516	Console à M8 filetage pour C-profil
279	Tube à pivot manuel repose jambe	517	Coussin accoudoir pour accoudoir
280	Bride de blocage repose jambes, court, complet		inclinable droit, L = 42 cm
	Tube repose jambe, bas, complet 16 x 16	518	Tube repose jambe horizontal, droit,
281	rube repose jarribe, bas, complet to x to		
281 282	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		complet D 54
	Coussin pour position allongée	519	complet D 54 Bride de serrage orif. 2 x 8 mm pour
282	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	519	•
282	Coussin pour position allongée Plaque arrière plastique pour soutien position	519	Bride de serrage orif. 2 x 8 mm pour

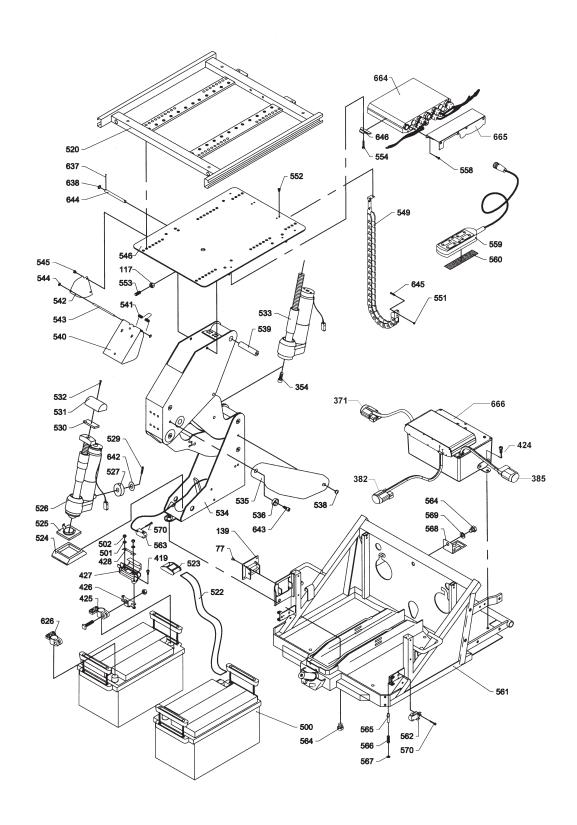


	MANUE DENTRETENAVANT-I	10103	NOLILE VISION PIUS
520	Cadre de siège AJ sans plaque de siège largeur 45cm	577	Roulement pour accouplage sans frein élec trogalvanisé
522	Sangle 92-13665/25 mm thermoformée en 70	578	Bras de levier pour accouplage sans frein électrogalvanisé
E00	CM Sorrage neur betterie 1"v262kg	579	Excentrik f. bremsefrikobling el-galvaniseret
523 524	Serrage pour batterie 1"x362kg	379	
	Socle caoutchouc actioneur, carré Coussinet sous actionneur d'élévation		Excentrique pour accouplage sans frein,
525		E00	électrogalv. Entretoise sous le micro commut. ABS
526 527	Actionneur d'élévation complet	580 582	
527	Bloc caoutchouc (#) pour l'actionneur		Vis à métaux CHJKZ M2,5 x 12
500	Rouleau caoutchouc 13 mm	583	Vis de réglage M8x 6
529	Cheville de serrage acier trempé 4.5 x 20	584	Ecrou tête bombée M5 x 12 à tête fendue
530	Plaque caoutchouc pour palier supérieur pla	585 586	Roulement à billes 625-ZZ
E04	stique	586	Écrou tête bombée M5 x 12 à tête fendue
531	Palier supérieur plastique	587	Joint torique Ø12 x ø6 x 3,0 mm (accoupl.
532	Vis à six pans CHJUZ 8,8 M3 x 16	500	sans frein)
533	Actionneur d'inclinaison complet	588	Douille de palier pour ferrure de câble-chaîne
534	Module élévateur de siège	589	Douille ø5 x ø10 x 7 mm électrogalvanisée
535	Panneaux latéraux pour élévateur PEINT	590	Douille Ø5 x Ø8 x 6 mm électrogalvanisée
536	Vis à ergot sur l'élévateur électrogalvanisée	591	Ressort pour accouplage sans frein SF-DF 1
538	Palier de protection pour élévateur latéral (vis	F00	x 6 x 20 électrogalv.
500	pour protection latérale)	592	Douille filetée pour accouplage sans frein
539	Axe pour pivot du siège Ø15 x 78,5 mm	FO.4	électrogalvanisée
540	Protection pivot pour élévateur PEINT	594	Axe pour accouplage sans frein électrogalva
541	Ressort de torsion pour protection pivot ø1,0	F0F	nisé
F40	mm inox.	595	Plaque de montage prête pour accoudoir
542	Côté pour protection pivot PEINT, RWD	F00	inclinable avec console, court platine, courte
543	Axe protection pivot Ø4 électrogalvanisé	596	Barre transversale 250 mm, complet pour
544	LBC 4 rondelle-freins	507	inclinaison accoudoir, avec bride serrage
545	Vis à métauxPHJKZ M4 x 4	597	Tube accoudoir pour accoudoir inclinable,
546	Plaque de siège PEINTE roues arr. motorisées	F00	vertical, long
549	Câble-chaîne groupée, roues arr. motorisées	598	Tube accoudoir pour accoudoir inclinable,
551 552	Ecrou autobloquant M3	599	vertical court
552 552	Vis à métaux PHJTZ M4 x 6	599	25 x 25 x 2 tube avant complet pour accou doir inclinable
553	Vis d'arrêt à six pans M8x 16 10,9 bout PLAT,	600	
554	électrogalvanisée	601	Vis à six pans M6 x 10
	Vis à six pans CHJUZ 8,8 M4 x 20 Vis à métaux PHJTZ M3 x 10	001	Ressort pour fourche plastique SF-TFR 0,75 x 6 x 25 mm
558 559		602	Crochet verrouillage pour accoudoir inclinable
559	Boîtier de commande électrique VISION Com plet, roues arr. motorisées	002	découpé au laser en 2,5 mm inoxydable
560	• •	603	Goujon cylindrique 5 x 24":
561	Attache Velcro pour boîtier commande élévation Châssis D54 avec filetage	604	Élément dossier pour accoudoir inclinable
562	Micro commutateur V-15-1A6 V-SW	004	Roltec, droit, complète
563	Micro commutateur sans/bras 5A D2VW-5-1M,	605	Écrou calotte
303	•	606	Bouton sphérique Ø20 mm
EG A	étanche	607	Douille de fixation actionneur
564 565	Vis sans-tête acier (envergure) M10 x 12 Bielle au microcontact électrogalvanisée	608	Chapeau
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	610	Douille de serrage
566	Ressort DIN2098R 0,8 x 6,3 x 23 au poussoir	010	Douille de Serrage
EG7	au micro commutateur		
567 568	Rondelle nylon 5 mm Ferrure en cornière		
569 570	Rondelle M10/10,5/18/1,6		
570 571	Vis à métaux PHJXZ M3 x 14		
571	Boite de vitesses avec moteur et freins côté		
E70	gauche		
572	Moyeu arrière électrogalvanisé		
574 575	Vis à six pans UHJUS 10,9 M8 x 16		
575	Châssis D, pont arrière PEINT		

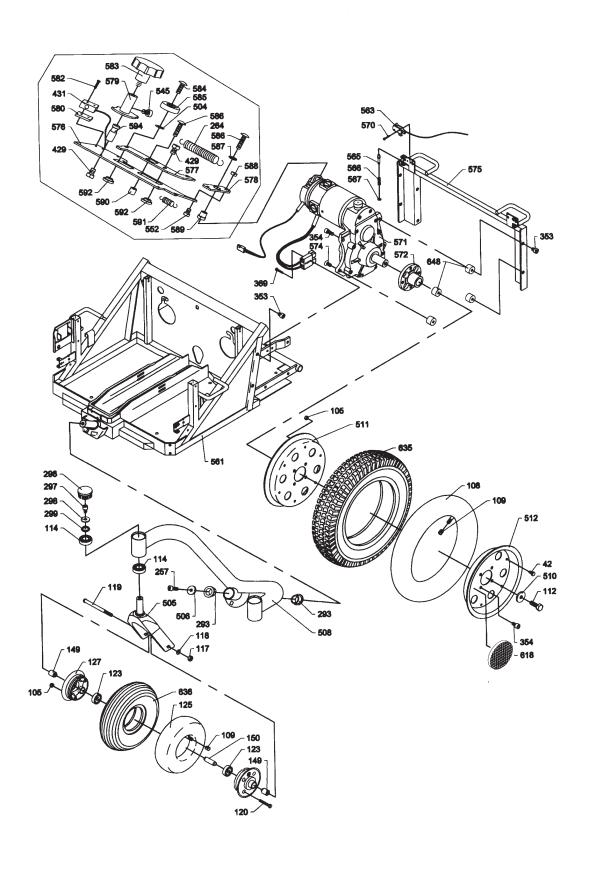


611	Levier de déclic
612	KA 10 actionneur (repose jambes 6A) (sans
	câble)
614	Tube repose-pied, droit
615	Tringle de coussin position molet (sans câble)
616	Tige de montage vertical COMPLET
617	Réflecteur blanc autocollant, châssis D
618	Réflecteur jaune autocollant, châssis D rond
619	Réflecteur rouge autocollant, châssis D
625	Capot assemblé complet
626	Borne polaire cuivre + type pol. 204 L
635	Pneu arrière 300 x 8 gris, sculptures grossiè
	res
636	Pneu avant 250 x 3 gris, sculptures longues
	sculptures
637	Goupille acier inox. A4
638	Rondelle ø7,1 x Ø12 x 1
639	Vis à six pans rotule NOIRE 40 x M8
640	Vis à métaux PHJTZ M5 x 12
641	Rail sous accoudoir 260 mm
642	Rondelle d'ajustage Ø28 x ø16 x 0,5
643	Vis Torx CHJTS 8,8 M6 x 10 vis basse
644	Tige d'arrêt pour pivot électrogalvanisée (nou
	veau modèle)
645	Vis à métaux UHJTZ M3 x 16
646	Bride de serrage pour l'électronique d'éléva-
tion	électrogalvanisée (nouveau modèle)
647	Centrale d'élévation VISION complète, roues
	arr. motorisées
648	Suspension de boite de vitesses ronde électro
	galv.
649	Vis Torx RHJTS M8 x 50
650	Tube repose-jambes COMPLET
651	Vis à oreille nylon noire avec verre M8 x 20

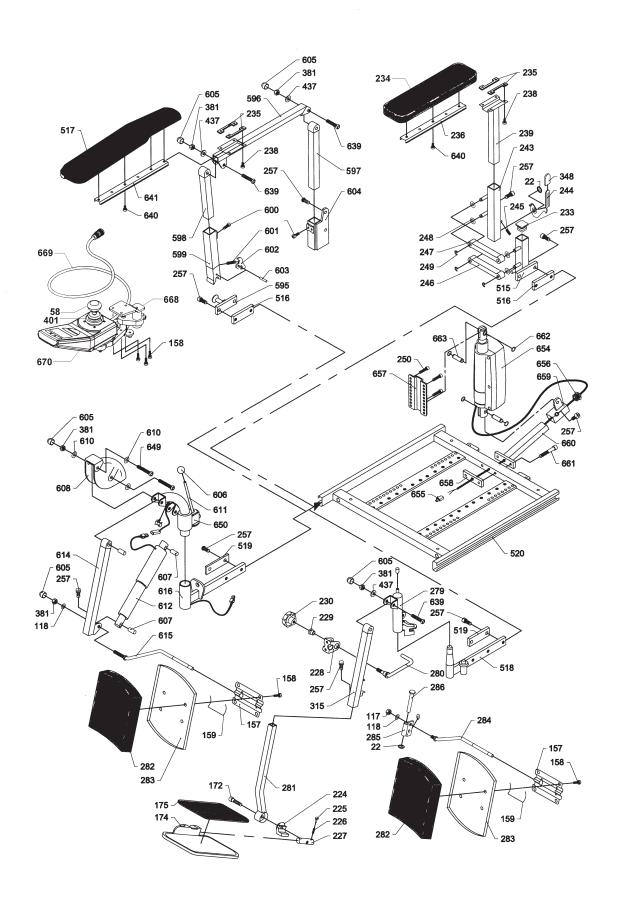




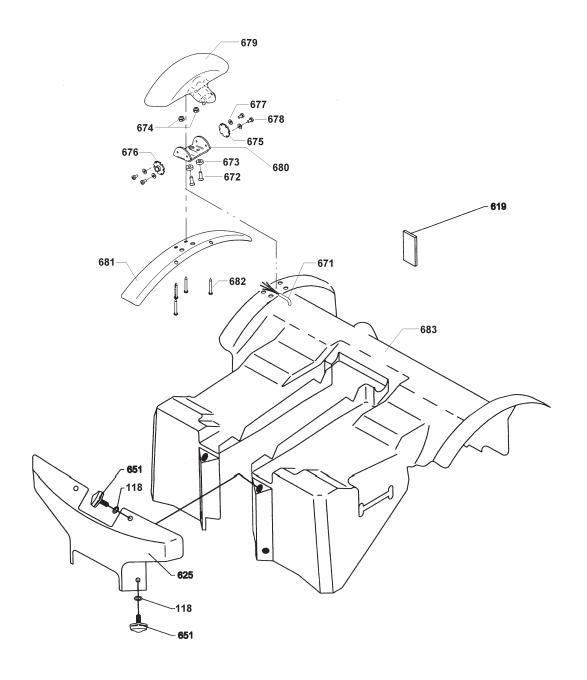












Ajustements mécaniques:

Accoudoirs basculables type ROLTEC

Les repose-bras peuvent être ajustés en hauteur et en angle par rapport à l'horizontale en dévissant les 2 vis à pans M6 arrières sur la fixation du dossier et les 2 vis à pans M6 vers le tube télescopique de devant avec la clé à pans 5 mm fournie.

Les fixations de verrouillage du tube télescopique peuvent être ajustés vers l'avant ou l'arrière en dévissant les 2 vis à pans M8 avec la clé à pans 6 mm fournie.

Normalement les tubes télescopiques doivent être orientés un peu vers l'arrière et vers le bas

Le coussin de l'accoudoir peut être ajusté dans le sens de la longueur en dévissant les 4 vis M5 « brillantes » situés sous les accoudoirs, à l'aide du tournevis fourni.

On trouve 2 rangées de pas de vis sous le coussin de l'accoudoir, de telle façon qu'il est possible de choisir la distance entre les accoudoirs en les bougeant soit vers l'intérieur soit vers l'extérieur. Dévissez et enlevez les vis avec la clé cruciforme fournie.

Pour entrer ou sortir du fauteuil les accoudoirs peuvent être basculés vers le haut et l'arrière du dossier du siège en libérant le verrou sur la fixation du verrou. Appuyez sur le verrou – la petite plaque brillante au fond du tube télescopique – et soulevez l'accoudoir vers le haut et basculez-le vers l'arrière.

Repose-jambes type ROLTEC jambes électriques sans fil:

Les repose-jambes peuvent être ajustés en longueur en dévissant les vis de verrouillage à pans M8 des tubes télescopiques, avec la clé à pans 6 mm fournie.

L'angle des repose-jambes par rapport au siège peut être ajusté électriquement à l'aide de la manette du boîtier de commande.

L'angle des repose-pieds peut être ajusté en dévissant les vis à pans M8 qui fixent les repose-pieds aux tubes télescopiques. Au resserrage après ajustement d'angle il faut serrer les vis à pans fortement.

Il est possible d'enlever les repose-pieds pour entrer ou sortir du fauteuil. Tirez la clavette – le tube brillant avec la boule noire – vers l'arrière et tournez le repose-pied vers l'extérieur et soulevez-le verticalement le support de forme conique.

Support rotatif pour boîtier de commande:

Le boîtier de commande peut être basculé vers l'arrière par exemple pour permettre l'accès sous une table.

Le support rotatif se libère en appuyant sur le déclencheur – le « bouton plaque » sur le coté interne du support rotatif – en appuyant en même temps sur le coté du boîtier de commande.

Quand le boîtier de commande doit être remis en position normale, repoussez le boîtier de commande. Le support rotatif se verrouillera automatiquement.

Le support rotatif avec le boîtier de commande peut être ajusté en hauteur et en angle par rapport à l'accoudoir en dévissant la vis à pans M8 qui se trouve à l'arrière du support rotatif, à l'aide de la clé à pans 5 mm fournie.



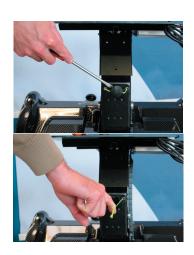
Procédure pour élévation manuelle de l'élévateur de siège :

En fonctionnement normal le moteur d'élévation (l'actuateur) et les parties mécaniques du système d'élévation sont connectés mécaniquement et il n'est donc pas possible de soulever sans plus le siège et les pièces d'élévation, ce qui serait nécessaire en cas de panne de courant ou défaillance de l'électronique du fond afin de pouvoir démonter le carénage et avoir accès aux parties susmentionnées. Pour cette raison le système d'élévation du fauteuil roulant est muni d'un débrayage mécanique permettant la séparation du moteur et des parties d'élévation.

La procédure est la suivante :

Enlevez les 4 boulons à oreilles et démontez le carénage collecteur.

Avec un tournevis enlevez le bouchon en caoutchouc noir à l'avant de l'élévateur et tirez le fil couleur vert fluorescent. Ceci libère le moteur du système d'élévation. Il est maintenant possible de soulever le siège et le système d'élévation et l'enlever du carénage du fauteuil.



Introduisez à ce moment le boulon de butée du jeu d'outils fourni. Il devient alors possible de démonter le carénage en sécurité.

NOTEZ!

Quand le boulon de butée est retiré, le siège et l'élévateur redescendent lentement sur le moteur, jusqu'à un son « clic » indiquant que le moteur et l'élévateur sont à nouveau connectés mécaniquement. Se souvenir finalement de bien remonter le bouton en caoutchouc noir.





